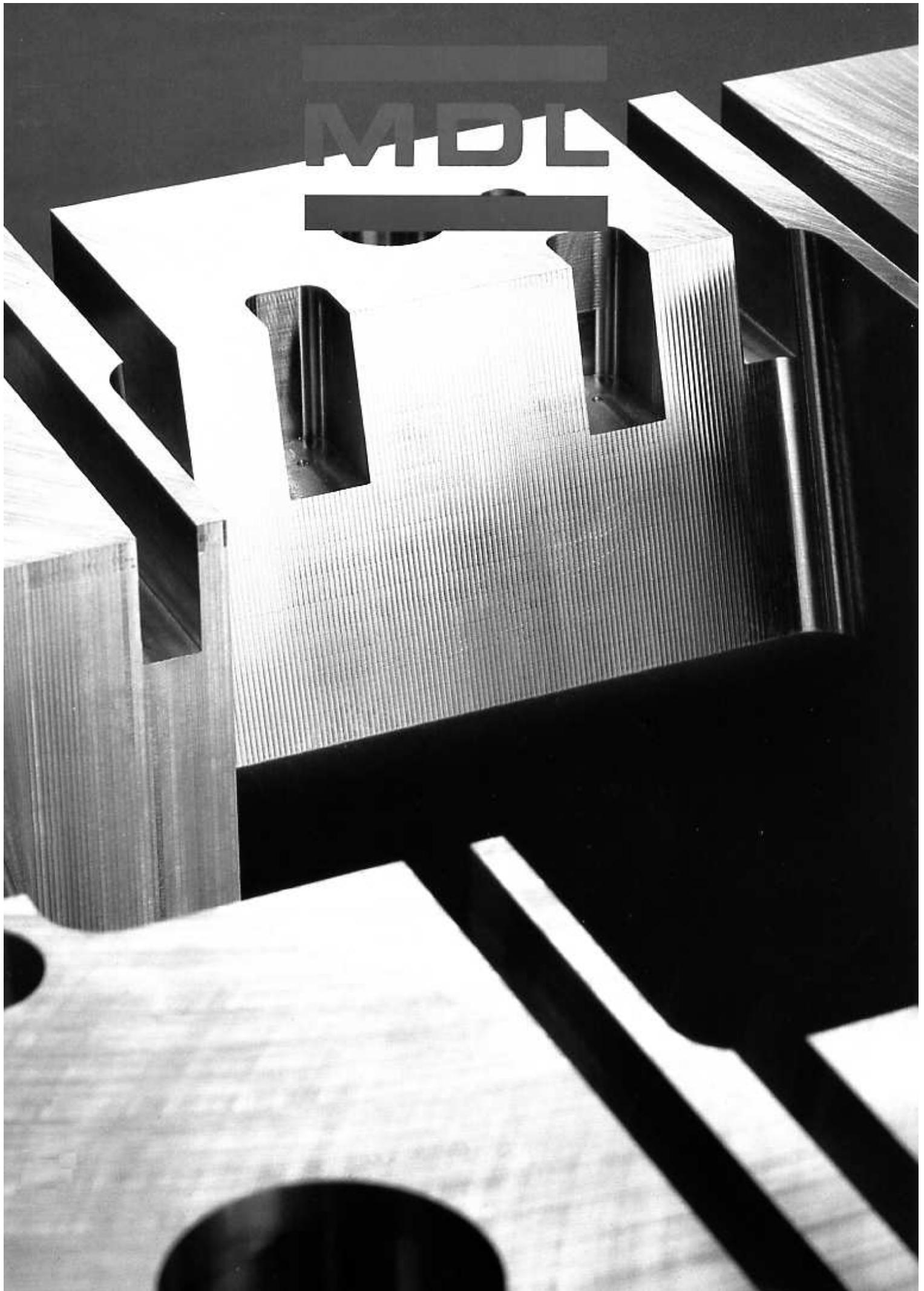


MDL



	Seite
BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN	1.01
SONDERFORMEN NACH KUNDENWUNSCH	1.02

Auf Wunsch können wir komplette mechanische Bearbeitungen wie Ausfräsungen, Bohrungen usw. auf unseren CNC -Bearbeitungs-Zentren ausführen.

Unsere Bearbeitungsmöglichkeiten :

Brennschneiden mit NC- Steuerung : L x B x Dicke max. : 6000 x 2300 x 250 mm
Toleranz \pm 2 mm

Spannungsfrei glühen : L x B x Dicke max. : 4500 x 2300 x 1600 mm
Höchstbelastung : 20 T

Bearbeitung :

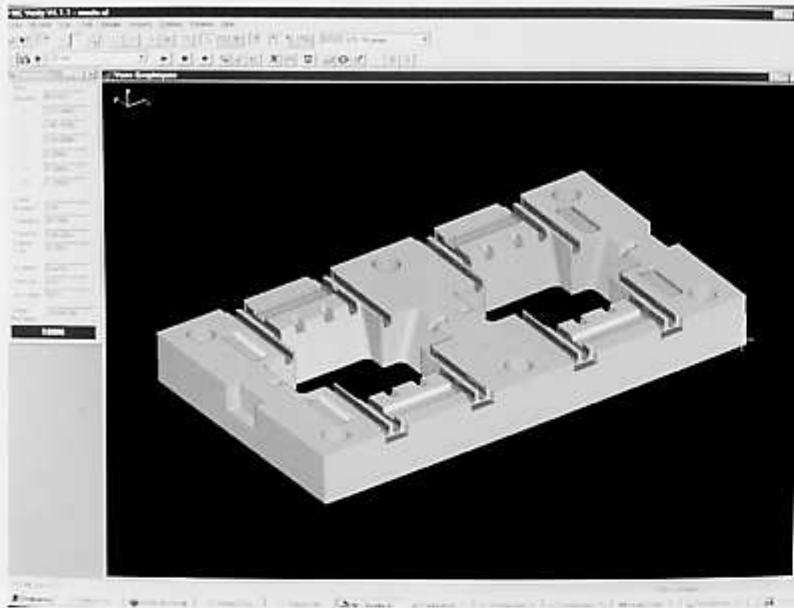
Schleifen (Planschliff) : Diagonal bis 2200 mm Dicke max. : 1000 mm
Höchstbelastung : 6 T

Schleifen (Pendelschliff) : L x B x Dicke max. : 3000 x 1150 x 1250 mm
Höchstbelastung : 9.5 T

Fräsen, Bohren : Max. Verfahrswege der CN -Zentren
X x Y x Z : 3650 x 1750 x 710 mm
Höchstbelastung : 9 T

Schweißkonstruktionen mit kompletter mechanischer Bearbeitung

Handlingsgewicht : bis 20 T



MDL beherrscht die Bearbeitung mit leistungsstarken CNC-Maschinen sowie mit herkömmlichen Verfahren.

Unsere Erfahrungen und unsere Möglichkeiten stehen Ihnen zur Verfügung.

Wir fertigen Sonderformen nach Ihren Zeichnungen unter Berücksichtigung der speziellen Bearbeitungserfordernissen.

Durch unsere präzisen Vorbearbeitungen verkürzen sich Ihre Endtermine und erhöhen damit Ihr Herstellungsvolumen.



Wir können auf Ihre besonderen Fertigungswünsche schnell und präzise reagieren.

Fragen Sie bei uns an. Schicken Sie uns Ihre Zeichnung, per Post, per Diskette (IGES, DXF) oder per E-mail (mdl-rodiss@mdl-rodiss.com).

